



**35<sup>th</sup>**  
**European**  
**Cetacean**  
**Society conference**  
10-12 April 2024



# COMUNICATO STAMPA N.1

## CATANIA CAPITALE EUROPEA DEI CETACEI 2024

È Catania la Capitale Europea dei Cetacei del 2024. Ad annunciarlo è l'Associazione MARECAMP alla quale è stata affidata l'organizzazione della 35° Conferenza Annuale della Società Europea sui Cetacei - *European Cetacean Society (ECS)*, che si terrà a Catania dal 10 al 12 aprile 2024.

La conferenza avrà luogo presso il **Centro Fieristico Le Ciminiere di Catania** e affronterà la tematica **“Mammiferi marini e attività umane: come raggiungere uno sviluppo sostenibile delle aree costiere?”** (titolo originale "*Marine mammals and human activities: how to reach a sustainable development of coastal areas?*").

L'evento gode del patrocinio del **Dipartimento della Pesca Mediterranea (Assessorato dell'Agricoltura, dello Sviluppo Rurale e della Pesca Mediterranea della Regione Sicilia)**, del **Comune e della Città Metropolitana di Catania** e dell'**Università di Catania**, nonché del supporto di esperti volontari e di enti sostenitori locali, nazionali ed internazionali. La conferenza sarà inoltre preceduta da due giornate di workshop paralleli che verranno ospitati presso il **Dipartimento di Scienze Biologiche, Geologiche e Ambientali dell'Università di Catania**.

Il Comitato Locale Organizzativo, coordinato dalla Dott.ssa **Clara Monaco** (Associazione Marecamp ODV - ETS), e il Comitato Scientifico guidato dalla Dott.ssa Clara Monaco e dalla Dott.ssa **Morgana Vighi** (Istituto Tethys Onlus) sono già all'opera per garantire un programma ricco di sessioni tematiche che spazieranno tra ecologia, conservazione, etologia, bioacustica, genetica, salute, anatomia, fisiologia, e nuove tematiche emergenti. Tra i principali oratori che apriranno le tre giornate della conferenza vi saranno **Bruno Cozzi** (Fondatore del Centro Studi Cetacei, autore di testi sull'anatomia e la fisiologia dei cetacei di riferimento per tutto il mondo, è stato professore di anatomia veterinaria e neuroanatomia nelle Università di Milano e Padova), **Frances Gulland** (Presidente della Commissione sui Mammiferi Marini degli Stati Uniti, Ricercatrice presso l'Università della California, Davis, e Veterinaria specializzata in malattie e spiaggiamenti di mammiferi marini), e **Philip Hammond** (Professore di Ecologia presso l'Università di St Andrews, Scozia, e membro del Comitato della Società per la conservazione dei Mammiferi Marini – SMM, studia le dinamiche di popolazioni di foche e cetacei in rapporto alle variazioni ambientali e alle interazioni con le attività umane).

Sono inoltre attesi circa **500 utenti tra studenti, ricercatori e docenti provenienti dall'area euro-mediterranea** che esporranno i propri lavori scientifici sui mammiferi marini.



